



Bundesamt
für Wirtschaft und
Ausfuhrkontrolle

Exportkontrolle

**Fragebogen zur Erfassung von
Koordinatenmessmaschinen durch die
Ausfuhr-/Güterliste**





Bundesamt
für Wirtschaft und
Ausfuhrkontrolle

Impressum

Herausgeber

Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA)
Frankfurter Straße 29 - 35
65760 Eschborn

Ansprechpartner

Frau Dipl.-Ing. Deutschmann
Referat 313
Telefon: +49 6196 908-506
Telefax: +49 6196 908-905
E-Mail: poststelle@bafa.bund.de

Bildnachweis

Hafen Hamburg Marketing e. V., Seite 1

Stand

August 2011

Fragebogen zu Koordinatenmessmaschinen

Koordinatenmessmaschinen, -geräte oder Systeme; speicherprogrammierbar-, rechner- oder NC-gesteuert (Ausfuhrlisten-Position 2B006a und 2B206a)

Typ: _____ Hersteller: _____

ausgerüstet mit: Steuerung/Rechner:

Typ: _____ Hersteller: _____

Messlänge „L“ der Achsen: X-Achse, L = _____ mm

Y-Achse, L = _____ mm

Z-Achse, L = _____ mm

Eindimensionale (1D) Längen-Messunsicherheit _____ μm

Bezug: VDI/VDE 2617

Dreidimensionale (3D) Längen-Messunsicherheit _____ μm

Bezug: ISO 10360-2 / Ersatzweise VDI/VDE 2617

oder

MPE_E (maximum permissible error of indication)

geprüft nach ISO 10360-2 (2009)

_____ μm

Zu beachten ist:

1. Werkzeugmaschinen, die auch als Messmaschinen verwendet werden können, sind genehmigungspflichtig, wenn sie die für Werkzeugmaschinen- oder Messmaschinenfunktionen festgelegten Kriterien erreichen oder überschreiten.
2. Eine in den Positionen 2B006a und 2B206a genannte Maschine wird erfasst, wenn sie die Erfassungsschwelle innerhalb ihres Arbeitsbereiches überschreitet.
3. Die Messunsicherheit eines Längenmesssystems soll durch das in der Norm beschriebene Prüfmittel bestimmt werden.
4. Die Messunsicherheit ist die Kenngröße, die angibt, in welchem Bereich um den angegebenen Wert der tatsächliche Wert der Messgröße mit einer statistischen Sicherheit von 95% (Bezug: VDI/VDE 2617, Blatt 1) oder 100% (Bezug: ISO 10360-2) liegt. Sie umfasst die nicht korrigierten syst. Abweichungen, die nicht korrigierte Umkehrspanne und die zufälligen Abweichungen.
5. Alle Parameter für die Messwerte unter 2B206a lassen positive und negative Abweichungen zu, d.h., sie stellen nicht die gesamte Bandbreite dar.

Ich versichere, dass die Angaben unter Beachtung der aufgeführten Hinweise/Definitionen der derzeit gültigen Ausfuhrliste bzw. des EU-Anhangs I vollständig und richtig sind.

Datum:

Rechtsverbindliche Unterschrift
mit Firmenstempel

Mitarbeiter im Referat 313 für den Bereich Werkzeugmaschinen:

Deutschmann 06196/908 - 506 Referatsleiterin	Selzer-Böker	- 531 Sachbearbeiter
Brunner - 484 Sachbearbeiter	Weber	- 607 Sachbearbeiter
Burkert - 396 Sachbearbeiter	Vatter	- 358 Sachbearbeiter