



Bundesamt
für Wirtschaft und
Ausfuhrkontrolle

Exportkontrolle

Fragebögen zur Erfassung von
Werkzeugmaschinen durch die
Ausfuhr-/Güterliste





Bundesamt
für Wirtschaft und
Ausfuhrkontrolle

Impressum

Herausgeber

Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA)
Frankfurter Straße 29 - 35
65760 Eschborn

Ansprechpartner

Frau Dipl.-Ing. Deutschmann
Referat 313
Telefon: +49 6196 908-506
Telefax: +49 6196 908-905
E-Mail: poststelle@bafa.bund.de

Bildnachweis

Hafen Hamburg Marketing e. V., Seite 1

Stand

August 2011

Allgemeine Hinweise zur Anwendung:

Werkzeugmaschinen können aufgrund bestimmter technischer Parameter von der Ausfuhrliste bzw. der Güterliste der EU erfasst sein. Um dem BAFA die Prüfung zu erleichtern und unnötige Rückfragen zu vermeiden, wurden die entscheidungsrelevanten Daten in Fragebögen für bestimmte Maschinenarten zusammengestellt.

Bitte fügen Sie die beantworteten Fragebögen Ihren Anträgen auf Ausfuhrgenehmigung oder auf Auskunft zur Güterliste sowie den Anfragen und Voranfragen bei.

Ergänzen Sie diese durch Prospekte und Datenblätter, wenn dies in den Fragebögen gefordert bzw. Ihrer Meinung nach zur Klärung notwendig ist.

Beachten Sie bitte dabei auch die jeweiligen Anmerkungen und Begriffsbestimmungen der Ausfuhrliste in der derzeit gültigen Fassung (109. VO zur Änderung der Ausfuhrliste, in Kraft ab 17.04.2010) bzw. der EU-Güterliste (Anhang I zur Verordnung (EG) Nr. 428/2009 vom 05.05.2009, gültig ab 27.08. 2009). Insbesondere beachten Sie bitte die „Technischen Anmerkungen“ zu 2B bzgl. der Anzahl der Achsen zur simultanen Bahnsteuerung.

Nachzulesen im Internet:

http://www.ausfuhrkontrolle.info/ausfuhrkontrolle/de/gueterlisten/ausfuhrliste/al_abschnitt_c_kat_2.pdf

http://www.ausfuhrkontrolle.info/ausfuhrkontrolle/de/gueterlisten/anhaenge_egdualusevo/anhang_1_kat_2.pdf

http://www.ausfuhrkontrolle.info/ausfuhrkontrolle/de/gueterlisten/frageboegen_einstufung/fb_werkzeugmaschinen.pdf

In folgenden Listen-Positionen werden Werkzeug-Maschinen behandelt:

2B001/201 -	CNC-Werkzeugmaschinen zum Drehen, Fräsen, Schleifen, einschließlich Lehrenbohrmaschinen	siehe Fragebogen
2B001 -	CNC-Senkerodiermaschinen	
2B001 -	CNC-Maschinen zum Abtragen mittels: Wasser- oder Flüssigkeitsstrahl, Elektronenstrahl, Laserstrahl	
2B001 -	CNC-Tiefloch-Bohrmaschinen	
2B002 -	Werkzeugmaschinen zur optischen Endbearbeitung	
2B003 -	Maschinen zur Bearbeitung von Zahnrädern	
2B008 -	Baugruppen f. CNC-Werkzeugmaschinen	
2B009/109/209	CNC- Drück- u. Fließdrückmaschinen	
2D002 -	Software f. CNC-Steuerungsfunktionen , separat oder gespeichert in Bauteilen oder Systemen	siehe Fragebogen

Für andere Herstellungsausrüstungen sind die entsprechenden Listenpositionen zu beachten (z.B.: 1B001, 1B002, 2B002, 2B004, 2B005, 2B006, 2B007, A0018 u.a.)

Mitarbeiter im Referat 313 für den Bereich Werkzeugmaschinen:

Deutschmann	06196/908 - 506 Referatsleiterin	Selzer-Böker	- 531 Sachbearbeiter
Brunner	- 484 Sachbearbeiter	Weber	- 607 Sachbearbeiter
Burkert	- 396 Sachbearbeiter	Vatter	- 358 Sachbearbeiter

Allgemeine Hinweise zu den Fragebögen:

Nehmen Sie bitte den beiliegenden Fragebogensatz als Muster. Alle bisher vom BAFA veröffentlichten Fragebögen zu diesem Thema verlieren damit ihre Gültigkeit.

Fragebogen zu CNC-Werkzeugmaschinen

A. Drehmaschinen (Pos. 2B001a)

Typ: _____ Hersteller: _____

eingebaute Steuerung Typ: _____ Hersteller: _____

1. **Handelt es sich um eine Drehmaschine, besonders konstruiert zur Bearbeitung von Kontaktlinsen?** Ja/Nein[#]
 (Wenn Ja, bitte Prospekt/Beschreibung/Datenblatt beifügen)

Bei **Ja** entfallen die weiteren Fragen.

2. **Anzahl der Achsen zur simultanen Bahnsteuerung:** _____
 (Parallelachsen bitte nicht mitzählen)
davon lineare NC-Achsen _____
davon rotatorische NC-Achsen (Rundachsen) _____
in Form von (z. B. C-Achse) _____

3. **Positioniergenauigkeit in jeder Linearachse mit allen verfügbaren Kompensationen**
 - A nach ISO 230/2(1988) oder ersatzweise P nach VDI/DGQ 3441
 - A nach ISO 230/2(2006)

	<u>Achslänge L:</u>	<u>Positioniergenauigkeit A / P[#]:</u>
X –Achse:	L = _____ mm	A / P = _____ mm
Y –Achse:	L = _____ mm	A / P = _____ mm
Z –Achse:	L = _____ mm	A / P = _____ mm
weitere parallele Linearachsen, falls vorhanden:		
–Achse:	L = _____ mm	A / P = _____ mm
–Achse:	L = _____ mm	A / P = _____ mm

Bitte die Werte aus den Messprotokollen für jede Linearachse der Maschine eintragen. Wenn noch keine Messprotokolle für die Maschine vorliegen, so ist der bestmögliche Wert anzugeben.

Bei einer Positioniergenauigkeit von schlechter 0,006 mm nach ISO 230/2 (1988) entfallen die weiteren Fragen.

4. **Ist auf der Drehmaschine die Bearbeitung von Teilen mit einem Durchmesser größer 35 mm möglich?** Ja/Nein[#]

Bei **Nein** entfallen die weiteren Fragen.

5. **Bis zu welchem Durchmesser können Teile auf der Drehmaschine bearbeitet werden?** _____ mm

6. a) **Handelt es sich bei der Drehmaschine um einen Stangenautomaten, der mit einem Futter ausgerüstet werden kann?** Ja/Nein[#]
 b) **Bis zu welchem Durchmesser kann Stangenmaterial verarbeitet werden?** _____ mm

Ich versichere, dass die Angaben unter Beachtung der aufgeführten Anmerkungen und Begriffsbestimmungen der derzeit gültigen Ausfuhrliste, bzw. des EU-Anhang I vollständig und richtig sind.

Datum: _____ Rechtsverbindliche Unterschrift
 mit Firmenstempel

[#] zutreffendes unterstreichen

Fragebogen zu CNC-Werkzeugmaschinen

C. Schleifmaschinen, CNC (Pos. 2.B001c und 2B201b)

Typ: _____ Hersteller: _____

eingebaute Steuerung Typ: _____ Hersteller: _____

1. a) Fragen zu Außen- u. Innenrundscheifmaschinen:

Ist die Arbeitsweise auf Rundscheifen begrenzt? Ja/Nein[#]

Ist der maximale Arbeitsbereich bezogen auf Außendurchmesser oder Werkstücklänge begrenzt auf 150 mm? Ja/Nein[#]

1. b) Fragen zu Koordinatenscheifmaschinen:

Verfügt die Maschine über eine Z- oder W-Achse, deren Positioniergenauigkeit schlechter als 4 µm ist? Ja/Nein[#]

1. c) Frage zu speziellen Scheifmaschinen:

Handelt es sich um eine spezielle Maschine zur Bearbeitung von

- Getrieben	Ja/Nein [#]
- Kurbelwellen- und Nockenwellen	Ja/Nein [#]
- Schneidwerkzeugen	Ja/Nein [#]
- Extruderschnecken	Ja/Nein [#]

Werden die Fragen zu den Maschinenarten 1a-c jeweils mit Ja beantwortet, entfallen die weiteren Fragen.

2. **Handelt es sich um eine Flachscheifmaschine?** Ja/Nein[#]

Bitte für die Maschine/das Maschinenmodell ein Prospekt, Datenblatt oder eine Beschreibung beifügen.

3. **Anzahl der Achsen zur simultanen Bahnsteuerung** _____

davon lineare NC-Achsen _____

davon rotatorische NC-Achsen _____

in Form von	- Rundtisch (1 Rundachse)	Ja/Nein [#]
	- Schwenkrundtisch (2 Rundachsen)	Ja/Nein [#]
	- Schwenkspindel (1 Rundachse)	Ja/Nein [#]
	- Schwenkspindel (2 Rundachsen)	Ja/Nein [#]
	- sonstiges	_____ ##

[#] zutreffendes unterstreichen
^{##} bitte gesondert erläutern

3. Positioniergenauigkeit in jeder Linearachse mit allen verfügbaren Kompensationen

- A nach ISO 230/2(1988) oder ersatzweise P nach VDI/DGQ 3441
- A nach ISO 230/2(2006)

	<u>Achslänge L:</u>	<u>Positioniergenauigkeit A / P#:</u>
X –Achse:	L = _____ mm	A / P = _____ mm
Y –Achse:	L = _____ mm	A / P = _____ mm
Z –Achse:	L = _____ mm	A / P = _____ mm
weitere <u>parallele</u> Linearachsen, falls vorhanden:		
_ -Achse:	L = _____ mm	A / P = _____ mm
_ -Achse:	L = _____ mm	A / P = _____ mm
_ -Achse:	L = _____ mm	A / P = _____ mm

Bitte die Werte aus den Messprotokollen für jede Linearachse der Maschine eintragen. Wenn noch keine Messprotokolle für die Maschine vorliegen, so ist der bestmögliche Wert anzugeben.

Ich versichere, dass die Angaben unter Beachtung der aufgeführten Anmerkungen und Begriffsbestimmungen der derzeit gültigen Ausfuhrliste bzw. des EU-Anhang I vollständig und richtig sind.

Datum:

Rechtsverbindliche Unterschrift
mit Firmenstempel

_____ # zutreffendes unterstreichen

Fragebogen zu Software für numerische Steuerungen (Pos. 2D002)

Steuerungstyp: _____ Hersteller: _____

1. Lieferumfang:

- a) Wird eine Steuerung oder Steuerungskomponente geliefert, auf der Software für die CNC-Steuerungsfunktion gespeichert ist? Ja/Nein[#]
- b) Wird nur die Software geliefert, die spezielle numerische Bahnsteuerungsfunktionen erzeugt? Ja/Nein[#]

2. Funktionen:

Wie viele Achsen können aufgrund der Software gleichzeitig interpolierend im Sinne einer Bahnsteuerung koordiniert werden? _____

Diese Frage bezieht sich nur auf die Steuerungs-Software und ist entsprechend zu beantworten, d.h. unabhängig von den tatsächlichen angesteuerten Achsen an der Maschine.

3. Lieferform:

- a) Die Steuerung ist eingebaut in _____ Maschine
Maschinentyp: _____ Hersteller: _____

Eingebaut bedeutet, dass die Steuerung an die Maschine angepasst ist. Sie kann also vom Endverwender nur zusammen mit der Maschine genutzt werden.

- b) Es handelt sich um eine einzelne Softwarelieferung Ja/Nein[#]

Hierunter fallen Lieferungen durch den Steuerungs- oder Maschinenhersteller. Modifizierungen der Steuerungs-Software bezüglich der zu steuernden Maschine sind separat detailliert zu erläutern.

Ich versichere, dass die Angaben unter Beachtung der aufgeführten Anmerkungen und Begriffsbestimmungen der derzeit gültigen Ausfuhrliste bzw. des EU-Anhang I vollständig und richtig sind.

Datum:

Rechtsverbindliche Unterschrift
mit Firmenstempel

_____ [#] zutreffendes unterstreichen